

Permatreat 435

- 弱碱性清洗剂
- 对铸铁，粉末金属和钢铁基材均有效
- 快速防锈
- 低泡性，即使在室温情况下也很少产生泡沫
- 不含 ODCs 或 CFCs
- 可获得水生生物毒理学信息
- 不含 SARA 313

产品说明及用途

Permatreat 435 是独特配制的液体清洗剂，用于清洗加工之后和装配之前的零件。该产品可以去除多种来源于铁的污物，并有快速防锈的功能。该产品具有低泡性，可以在室温下使用。Permatreat 435 可以使用 CHEMETALL 的 AccuTrak™ 电导率控制系统自动投加。

加药及使用要求

操作数据摘要

清洗槽的槽液补充	
根据每个槽的单元体积，在搅拌或泵循环下，向水中加入适量 Permatreat 435	
单元体积	Permatreat 435
100gal	2 到 5gal
日常操作控制	
游离碱度	6.2 到 15.5mL
温度	150°F 左右
处理时间	10 到 30 秒
喷嘴压力	15 到 60psi(100 到 400KPa)

槽液维护

通过游离碱度（方法 A）AP311 来控制 Permatreat 435 槽液。通过总碱度 AP281 方法控制污染物浓度。CHEMETALL 的分析数据表可提供正确的滴定方法。

应根据游离碱度的值，加入 Permatreat 435 补充清洗槽液。游离碱度应该维持在 CHEMETALL 公司规定的控制范围内。每缺乏 1mL 游离碱度，则每 100gal 槽液中应加入 0.32gal Permatreat 435。可通过贝迪公司的 AccuTrak™ 电导率控制系统自动添加。应根据 Betz 公司规定的总碱度溢流或稀释清洗槽液。

操作建议

1. 如果污染严重，需要额外的清洗，则可在清洗槽中加入 CHEMETALL 的 Solv™ 脱脂剂。Betz 的代表将为客户建议正确的 Solv 产品和正确的使用浓度。
2. 尽管 Permatreat 435 溶液本身不产生泡沫，但有时候清洗槽中的污垢在喷淋中将导致严重的泡沫。如果确实产生泡沫，可以选用正确的 CHEMETALL 的消泡剂。公司的代表将推荐正确的消泡剂。
3. 这里提供的配新槽和补充槽液的参数适合大部分设备；如果有必要，贝迪的代表会为您推荐专门的参数范围。

设备

稀释的 Permatreat 435 使用的设备应该由碳钢制造。如果使用不加稀释的 Permatreat 435，推荐使用聚乙烯和不锈钢材料。

贮 存

Permatreat 435 在 16°F (-9°C) 时冻结。如发生冻结，请置于温暖处使其溶化，并在使用前充分搅拌。

药 剂

操作 Permatreat 435 时需要以下药剂，这些药剂可从 Betz 公司获得：

- Permatreat 435
- Solv (推荐)

包 装 信 息

Permatreat 435 是液体混合物，由 ChemSure™ 运输系统专门提供。ChemSure 安全、可靠、易于使用、符合环保要求。CHEMETALL 提供四种常用送货方式：散装，客户指定散装，半散装和少量散装。CHEMETALL 可提供不同式样和尺寸的容器以适应不同的应用情况。CHEMETALL 也提供圆桶和小桶包装。如需详情，请向通用贝迪的代表询问。

安全注意事项

如有需要，我们将提供包含该方面信息的材料安全数据表。

公 有 制 转 换 公 式

可采用以下转换公式将该产品说明书中的任何英制单位转换成相应的公制单位：

$$\text{gal} \times 3.785 = \text{liters}$$

$$\text{lb} \times 0.454 = \text{kg}$$

$$\text{psi} \times 6.7 = \text{Kpa}$$

$$(\text{oF} - 32) / 1.8 = \text{oC}$$

劳动防护和环境保护：

运输、储存、使用和处理化学品废浓缩液或稀释液和槽液时，必须遵守有关法规。

产品进一步的专门信息参见 EC 安全数据单。

废水处理：

所有废水在排入下水管道前必须按照国家及当地的法令法规进行处理。

09/13-4